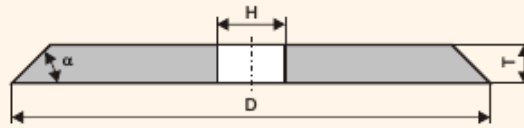
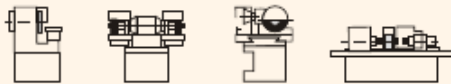


Тип 3



Для зубошлифования, шлицешлифования деталей из чугуна, цветных металлов, минеральных материалов, заточки твердосплавного режущего инструмента.



Характеристика	
Материал	63С
Зернистость	F120-F40 (10-40)
Твердость	J-P (M3-CT2)
Структура	4-8
Класс точности	AA; A
Класс неуравновешенности	1; 2

35 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	α , °	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
65	12	8	83	10290	0.073	108
125	8	32	10	5350	0.120	64
125	16	32	30	5350	0.310	32
150	8	32	10	4500	0.190	36
150	10	32	35	4500	0.290	28
150	16	32	25	4500	0.360	20
175	10	32	10	3810	0.310	22
200	10	32	10	3350	0.430	16
200	13	32	10	3350	0.520	12
200	16	32	25	3350	0.785	10
200	20	32	30	3350	0.730	8
250	10	32; 76	45	2700	0.880	10
250	16	32	15	2700	1.200	8
250	20	76	20	2700	1.200	6
250	25	76	60	2700	1.800	4
300	10	76	45	2250	1.270	7
300	13	127	45	2250	1.160	6
300	20	127	30	2250	1.910	3
400	40	127	15	1700	6.640	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.