

# End mills

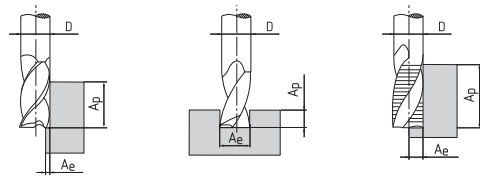
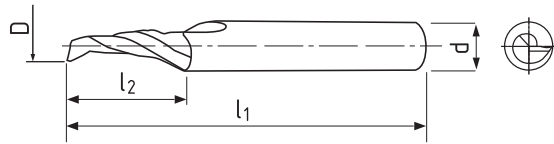
short, 1 tooth cut over centre



**CZ** Frézy válcové čelní | krátké, jednobřité

**DE** Schaftfräser | Kurz, 1 Schneide über Mitte

**RU** Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | короткие, с центрорежущим зубом



1004



new

D k 12	d h 6	l1	l2	Z	100405	100405
3	8	60	10	1	.030	.030 ZrN
4	8	60	12	1	.040	.040 ZrN
5	8	60	14	1	.050	.050 ZrN
6	8	60	14	1	.060	.060 ZrN
7	8	60	14	1	.070	.070 ZrN
8	8	80	14	1	.080	.080 ZrN
9	8	80	14	1	.090	.090 ZrN
10	8	80	14	1	.100	.100 ZrN
12	8	80	14	1	.120	.120 ZrN

**Cutting conditions** | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)				
				Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
N.2 ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	1,5xD	0,5xD	160–260	0,008	0,018	0,024	0,03	0,033