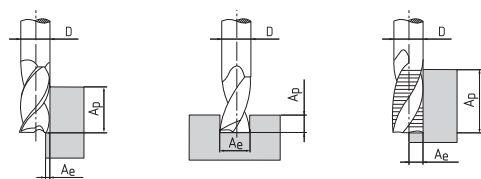
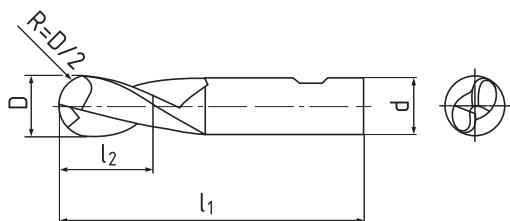


# Ball nose end mills

short, 2 - fluted



- CZ** Frézy kopirovací | krátké, dvouzubé
- DE** Radiusfräser | Kurz, zweischneider
- RU** Фрезы копирующие | короткие, двузубые



## 5104



D h 10	d h 6	l1	l2	R	Z	510417
4	6	51	7	2	2	.040
5	6	52	8	2,5	2	.050
6	6	52	8	3	2	.060
7	10	60	10	3,5	2	.070
8	10	61	11	4	2	.080
9	10	61	11	4,5	2	.090
10	10	63	13	5	2	.100
12	12	73	16	6	2	.120
14	12	73	16	7	2	.140
16	16	79	19	8	2	.160
18	16	79	19	9	2	.180
20	20	88	22	10	2	.200

### Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)							
				Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20
<b>P.1</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,25xD	114	0,019	0,024	0,032	0,040	0,048	0,064	0,072	0,080
<b>P.2</b> ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,25xD	99	0,019	0,024	0,032	0,040	0,048	0,064	0,072	0,080
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,25xD	77	0,019	0,024	0,032	0,040	0,048	0,064	0,072	0,080
<b>K.1</b> ≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,25xD	89	0,019	0,024	0,032	0,040	0,048	0,064	0,072	0,080